



INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Jauges d'alésage de précision

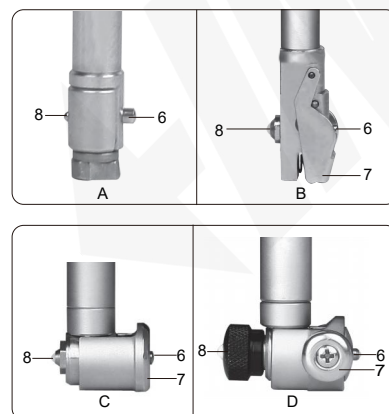
Attention : évitez que du liquide ne pénètre dans l'indicateur numérique afin de ne pas endommager les composants électroniques.

Code	Gamme	Indicateur
2153-10	6-10mm	indicateur numérique avec transmission des données plage d'indication 12,7 mm/0,5" résolution réglable 0,001 mm/0,00005" (code 2108-101F)
2153-18	10-18.5mm	
2126-35	18-35mm	
2126-60	35-60mm	
2126-100	50-100mm	
2126-160	50-160mm	
2126-161	100-160mm	
2126-250	160-250mm	
2126-450	250-450mm	
2527-800G	400-800mm	

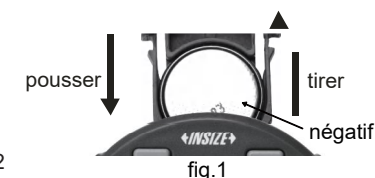


- 1-Couvercle du compartiment à piles
- 2-Écran LCD
- 3-Sortie
- 4-Boutons
- 5-Pôle principal
- 6-Point de contact
- 7-Pont de protection
- 8-Enclume
- 9-Tige d'extension
- 10-Rondelle
- 11-Transmission des données indication

Contact points



1. Installez et retirez la pile (CR2032), le pôle négatif de la pile doit être tourné vers l'extérieur (fig. 1).
2. L'écran peut pivoter à 320°.
3. Boutons : Appui long : appui prolongé pendant plus de 2 secondes ; appui court : moins de 2 secondes.



ZERO/CAL--- Pour l'étalonnage en mode suivi.

--- Appuyez brièvement pour régler le zéro en mode de mesure absolue.

DATA --- Appuyez brièvement pour transmettre les données.

START --- Appuyez brièvement (après l'étalonnage) pour passer en mode de mesure.

--- Appuyez longuement pour convertir les mesures en mètres et en pouces.

MIN/SET --- Appuyez brièvement pour passer en mode de suivi de la lecture minimale, " MIN " clignote. Appuyez à nouveau brièvement pour quitter et " MIN " disparaît.

--- Appuyez longuement pour entrer en mode de réglage de la lecture initiale, " SET " s'affiche et le dernier chiffre clignote.

Appuyez brièvement sur le bouton " ON/OFF " pour positionner le chiffre, qui clignote lorsqu'il est positionné. Appuyez brièvement sur le bouton " START " pour faire passer le chiffre de 0 à 9. Une fois le réglage terminé, appuyez longuement sur le bouton " ABS " pour quitter le mode de réglage et enregistrer le réglage. Appuyez longuement sur le bouton " ON/OFF " pour quitter le mode de réglage sans enregistrer le réglage.

Lorsque l'écran est allumé : appuyez brièvement pour éteindre l'écran.

ON/OFF --- Lorsque l'écran est éteint : appuyez brièvement pour allumer l'écran.

Réglage de l'heure d'arrêt :

Après l'arrêt, appuyez sur le bouton MIN/SET et maintenez-le enfoncé, appuyez brièvement sur le bouton ON/OFF pour allumer l'appareil, entrez dans le mode de réglage de l'heure d'arrêt, l'affichage par défaut est " 06 ", ce qui signifie qu'il s'éteindra automatiquement après 6 heures d'inactivité, appuyez brièvement sur MIN/SET pour changer la valeur, appuyez longuement sur le bouton MIN/SET pour changer les bits, et vous pouvez passer de 0 à 99 heures toutes les heures, appuyez brièvement sur ON/OFF pour confirmer et quitter.

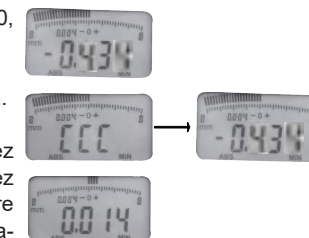
Lorsque l'affichage du commutateur indique " 00 ", cela signifie que la jauge ne s'éteindra pas automatiquement.

4. Mesure (prendre comme exemple la bague de réglage 2126-60, Ø35 mm) :

(1) Mesure relative

---Appuyez brièvement sur le bouton "ON/OFF" pour allumer l'écran.

---Insérez le calibre d'alésage dans la bague de réglage, appuyez brièvement sur le bouton " MIN/SET ", " MIN " clignote et entrez en mode de suivi de la lecture minimale, puis balancez le calibre d'alésage plusieurs fois, le calibre d'alésage trouvera automatiquement la lecture minimale et " MIN " cessera de clignoter.



MN-2126-FR

--- Retirez le calibre d'alésage, puis appuyez longuement sur le bouton " ZERO/CAL ". " CCC " s'affiche puis disparaît, le calibrage est terminé.

--- Insérez le calibre d'alésage dans la pièce à usiner, appuyez brièvement sur le bouton " START ", " MIN " clignote et entrez en mode de mesure, puis balancez le calibre d'alésage, celui-ci trouvera automatiquement la lecture minimale.

--- La lecture correspond à la différence entre le diamètre mesuré et la bague de réglage. Si la lecture est négative, le diamètre est inférieur à la bague de réglage. Dans le cas contraire, le diamètre est supérieur à la bague de réglage. Le diamètre de la figure ci-dessus doit être de 35,014mm.

--- Retirez le calibre d'alésage et insérez-le dans la pièce à usiner, puis appuyez brièvement sur le bouton " START ", " MIN " clignote et la mesure suivante commence.

--- Pour quitter le mode de mesure, appuyez brièvement sur le bouton " MIN/SET ". Il est nécessaire d'effectuer un étalonnage avant toute nouvelle mesure.

(2) Mesure absolue

--- Réglez la lecture initiale sur le diamètre de la bague de réglage. Reportez-vous aux instructions relatives au bouton " MIN/SET ".

--- Insérez la jauge d'alésage dans la bague de réglage, appuyez brièvement sur " MIN/SET ", " MIN " clignote et la jauge d'alésage passe en mode de suivi de la lecture minimale. Agitez la jauge d'alésage, celle-ci trouvera automatiquement la lecture minimale et " MIN " cessera de clignoter.

--- Retirez le calibre d'alésage, puis appuyez longuement sur " ZERO/CAL ". " CCC " s'affiche, puis disparaît. Le calibrage est terminé.

--- Insérez le calibre d'alésage dans la pièce à usiner, appuyez brièvement sur le bouton " START ". " MIN " clignote et le calibre d'alésage passe en mode de mesure. Faites bouger le calibre d'alésage, il trouvera automatiquement la valeur minimale.

--- La lecture correspond au diamètre de la pièce mesurée. Le diamètre de la figure ci-dessus devrait être de 35,014 mm.

--- Retirez le calibre d'alésage et insérez-le dans la pièce, puis appuyez sur le bouton " START ". " MIN " clignote et la mesure suivante commence.

--- Pour quitter le mode de mesure, appuyez brièvement sur le bouton " MIN/SET ". Il est nécessaire d'effectuer un calibrage avant toute nouvelle mesure.



Attention : le point de contact doit être protégé contre toute pression inappropriée. Veuillez suivre les figures 2 et 3 pour savoir comment insérer et retirer le calibre d'alésage. Inclinez le calibre d'alésage pour l'insérer dans la pièce ou la bague de réglage (fig. 2), placez d'abord le pont de protection en contact avec la paroi interne, puis redressez lentement le calibre d'alésage (placez d'abord l'enclume en contact avec la paroi interne, puis placez le point de contact en contact avec la paroi interne). Inclinez le calibre d'alésage pour le retirer de la pièce ou de la bague de réglage (fig. 3), sans appuyer sur le point de contact.

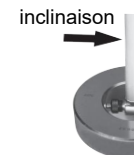


incliner pour
insérer



remettre à
l'endroit

fig.2



inclinaison



↑ emporter

fig.3

5. Mise hors tension automatique au bout d'environ 2 heures. Appuyez sur le bouton " ON/OFF " pour allumer l'écran. Il n'est pas nécessaire de recalibrer l'appareil pour allumer l'écran.

6. Accessoires en option : câble SPC, bague de réglage (6312).

7. La durée de vie de la pile est d'environ 6 mois. Si l'écran reste vide ou si les chiffres sont flous, cela signifie que la pile est trop faible. Veuillez la remplacer. Si les chiffres ne changent pas lorsque vous appuyez sur les boutons ou déplacez le point de contact, retirez la batterie et remettez-la en place après 1 minute. Si vous n'utilisez pas le calibre pendant une longue période, retirez la batterie. Sinon, du liquide pourrait s'écouler de la batterie et endommager l'indicateur numérique.

8. La température de fonctionnement est comprise entre 0 et 40°C, l'humidité relative ne doit pas dépasser 80 %.

MN-2126-FR

V7